



# Spécification du TTO SteelCor

## PORTÉE

La présente spécification couvre les exigences relatives aux tuyaux en tôles d'acier ondulé (TTO) galvanisés, aluminisés ou laminés de polymère, de 150 mm à 3600 mm de diamètre intérieur nominal, munis d'un joint hélicoïdal agrafé, destinés aux applications de drainage à écoulement gravitaire.

## EXIGENCES RELATIVES AUX TUYAUX ET AUX MATÉRIAUX

Les tuyaux d'acier ondulé et leurs revêtements doivent être fabriqués conformément à la version la plus récente de la norme CSA G401. Les ondulations doivent être de type hélicoïdal à joint agrafé sauf aux extrémités où le tuyau peut être réondulé avec une ondulation de 68 mm x 13 mm afin de permettre l'utilisation de raccords annelés.

Les TTO sont offerts avec l'un des trois revêtements conformes à la version la plus récente de la norme CSA G401 : zinc, aluminisé de type II ou laminé de polymère. Le revêtement de zinc est appliqué par un procédé continu de galvanisation à chaud, à raison d'un minimum de 610 g/m<sup>2</sup> au total sur les deux faces. Le revêtement aluminisé de type II est appliqué par un procédé continu à chaud, à raison d'un minimum de 305 g/m<sup>2</sup> au total sur les deux faces. Le revêtement laminé de polymère, d'une épaisseur minimale de 250 µm, est appliqué sur chaque face d'une bobine d'acier galvanisé revêtu de zinc.

Les tuyaux perforés sont offerts dans les diamètres de 150 mm, 200 mm et 250 mm.

## MANCHONS

Les manchons annelés standard à boulons, le manchon universel (dimpled coupling bands) et les manchons Hugger doivent être fabriqués en acier galvanisé, aluminisé ou laminé de polymère et être conformes à la norme CSA G401.

## RACCORDS ET ACCESSOIRES

Les raccords, accessoires et manchons sont soudés en usine. Toutes les soudures doivent être continues, brossées, puis recouvertes d'une peinture au zinc ou d'un revêtement polymère conformément à la norme CSA G401.

## INSTALLATION

L'installation doit être réalisée conformément aux normes provinciales ou municipales applicables et selon les directives d'Armtec. Communiquez avec le représentant technique Armtec de votre région pour obtenir des recommandations.

## TUYAU ARQUÉ

Le tuyau arqué est offert pour les projets où l'espace vertical est limité.

## DIMENSIONS

Ondulation (mm x mm)	38 x 6.5 <sup>1</sup>	68 x 13	125 x 25
Pas (mm)	38	68	125
Profondeur (mm)	6.5	13	25
Diamètre intérieur (mm)	150, 200, 250	300 - 2000	1200 - 3600
Épaisseur de paroi (mm) <sup>2</sup>	1.6	1.6, 2.0, 3.5, 4.2	2.0, 2.8, 3.5, 4.2

### Remarque :

1. Disponible uniquement en acier galvanisé et aluminisé de type II, sans extrémités reprofilées. Les joints sont limités aux manchons hélicoïdaux fendus à ondulations hélicoïdales.
2. L'épaisseur du matériau et la disponibilité des revêtements varient selon les capacités de fabrication régionales et les stocks disponibles.



Armtec est un manufacturier national de premier plan offrant une gamme complète de produits d'infrastructure et de solutions d'ingénierie en construction pour des clients de divers secteurs. Avec des opérations d'un océan à l'autre, nous sommes un partenaire de confiance pour le transport, les travaux publics, la foresterie, le pétrole et le gaz, ainsi que les opérations minières dans tout le pays et à l'étranger. Depuis 1908, notre engagement envers la qualité, le service à la clientèle et l'innovation ont établi la référence dans le paysage canadien du drainage et des ponts.

Composez le **1-800-565-1152** ou visitez [armtec.com/fr](http://armtec.com/fr)