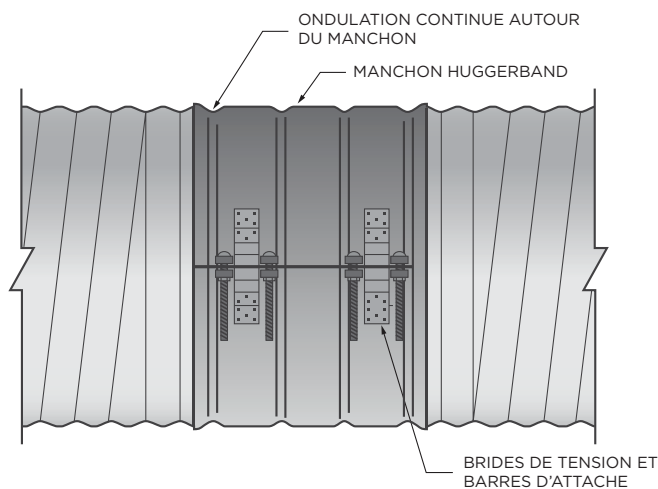


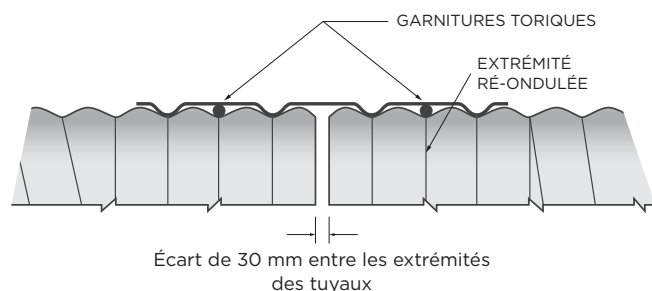
# Huggerband H-500 avec Garnitures

## Hugger Band H-500 à barres d'attache double

Boulons, brides de tension et barres d'attache double - **Standard**

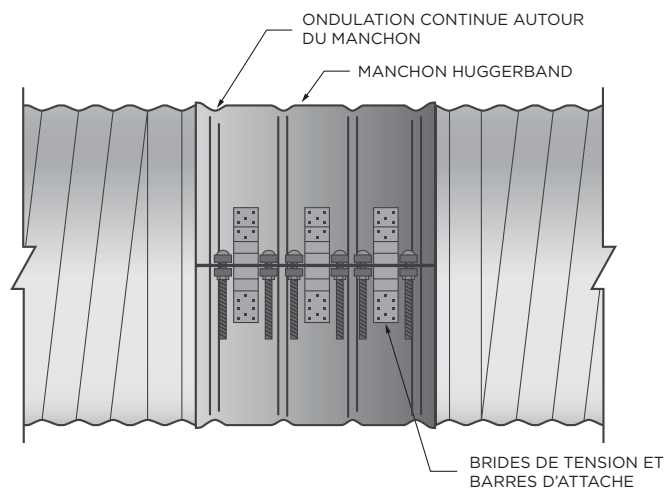


Coupe transversale du raccordement

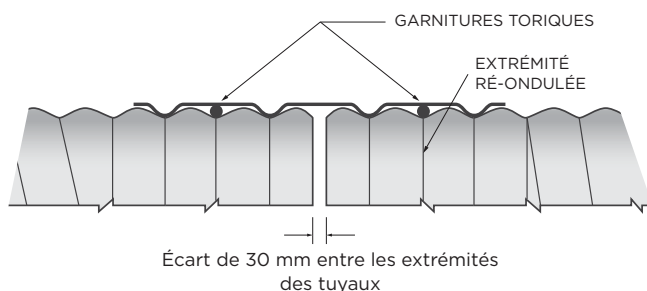


## Hugger Band H-500 à barres d'attache triple

Boulons, brides de tension et barres d'attache triple - pour les installations où il importe de minimiser les fuites



Coupe transversale du raccordement

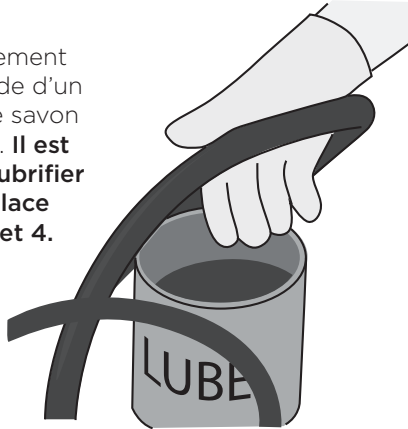


### Matériaux supplémentaires fournis par Armtec

- Ruban à garniture
- Joints toriques

1

Lubrifier généreusement les garnitures à l'aide d'un lubrifiant à base de savon ou à base végétale. **Il est aussi possible de lubrifier les garnitures en place entre les étapes 3 et 4.**



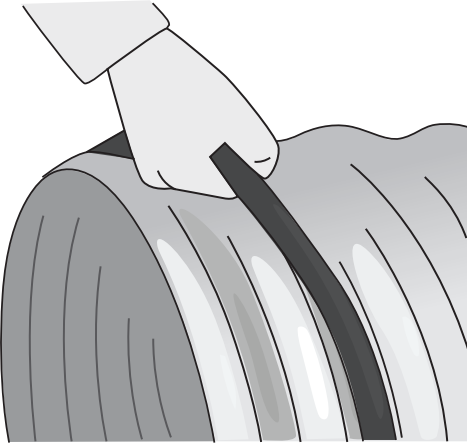
2

**Retirer tout corps étranger qui peut rester pris entre le tuyau et le manchon.**

Il n'est pas nécessaire de lubrifier les extrémités extérieures du tuyau, mais cela est recommandé pour obtenir des résultats optimaux avec les tuyaux de grand diamètre ou les tuyaux à revêtement de polymère, spécialement par temps froids.

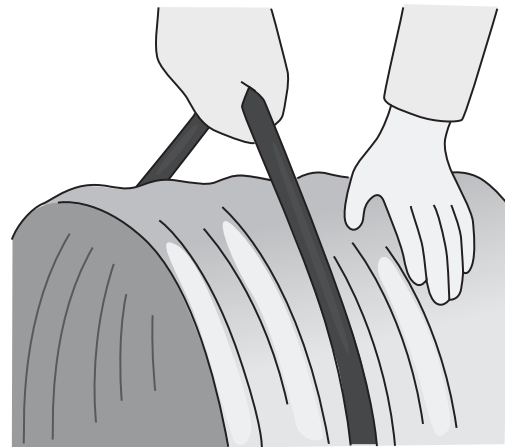


3



Placer les garnitures dans la deuxième ondulation annulaire de chaque extrémité du tuyau.

4



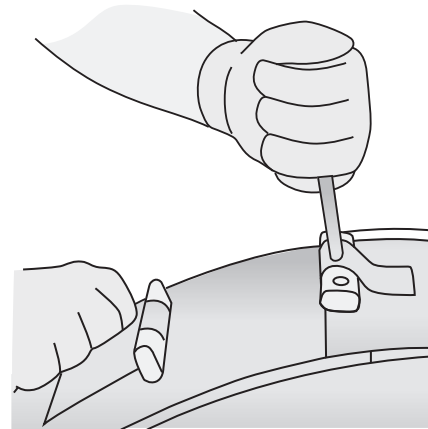
Faites claquer la garniture autour de la périphérie pour permettre le positionnement final. Cela sert aussi à égaliser la tension dans le manchon.

5



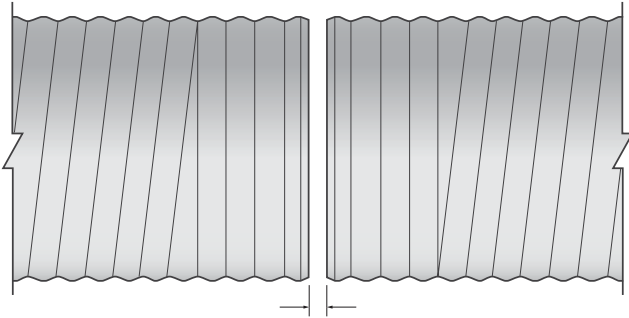
Lubrifier toute la surface interne du manchon entre les ondulations à l'aide du même lubrifiant. Il est important de s'assurer que les points de soudure sont bien couverts.

6



Vérifier que les trous de boulons sont bien positionnés sur les barres d'attache. Au besoin, utiliser le boulon pour tourner la barre d'attache afin que les trous des deux barres soient alignés.

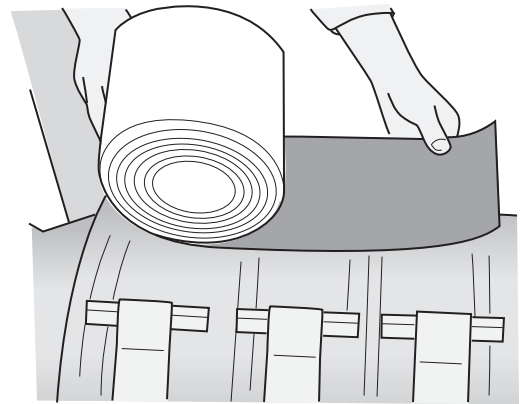
7



Écart de 30 mm entre les extrémités des tuyaux

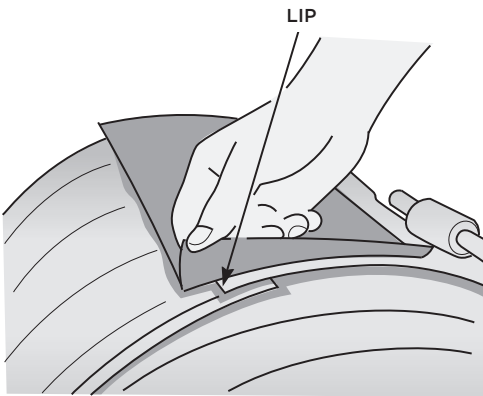
Les extrémités des tuyaux doivent être positionnées à environ 30 mm de distance. Cela permet l'alignement adéquat des ondulations du manchon Hugger Band et de celles du tuyau.

8



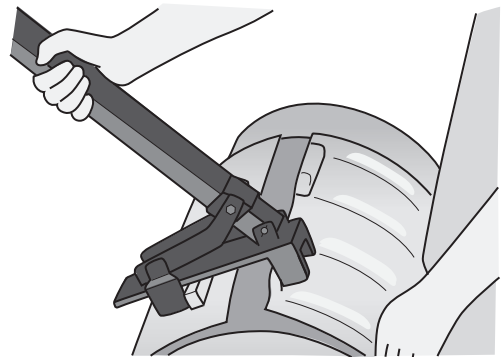
Couper une portion de la garniture en néoprène de la largeur du manchon.

9



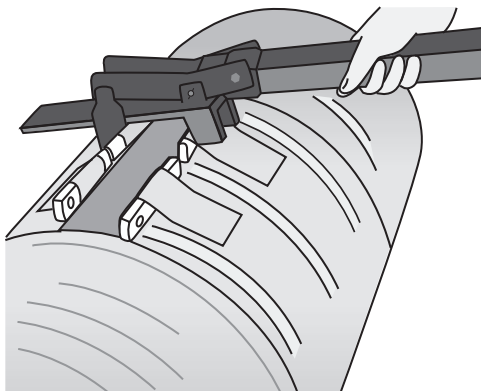
Il faut s'assurer que la garniture dépasse d'au moins 5 mm le rebord du manchon. Placer la garniture de façon à ce qu'elle s'assoie entièrement dans la vallée des ondulations. **Lubrifier la surface supérieure de la garniture.**

10



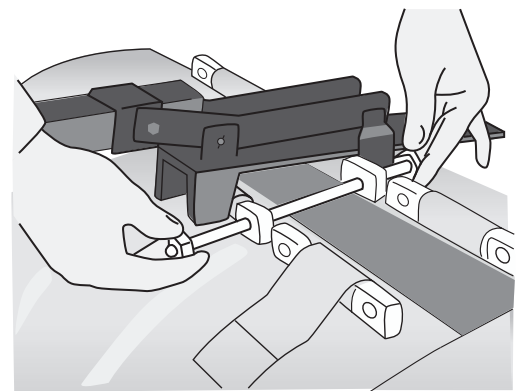
Lorsque toutes les pièces nécessaires sont lubrifiées et que tout corps étranger a été retiré entre le tuyau et le manchon, utiliser le tendeur Armtec ou un long boulon pour commencer le chevauchement du manchon.

11



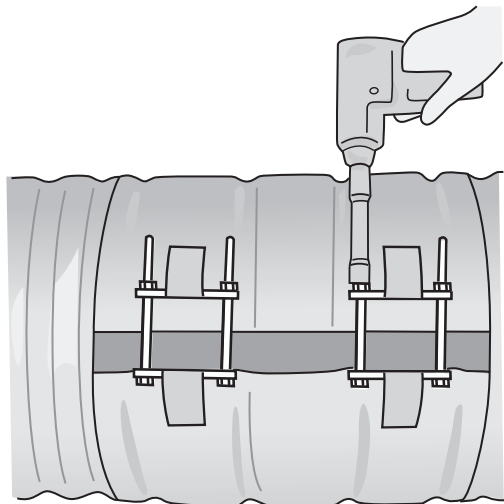
Tirer le manchon Huggerband jusqu'à ce que l'outil soit complètement à plat et en position verrouillée.

12



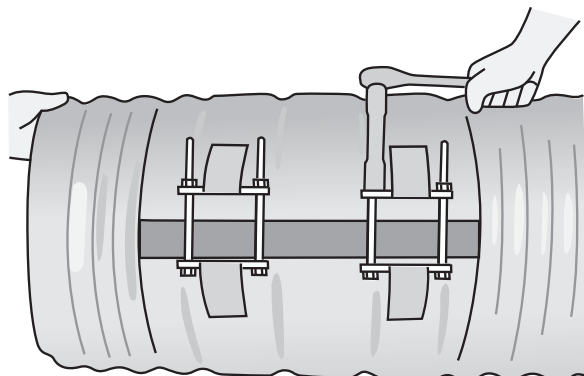
Insérer les boulons et serrer le manchon.

13



Utiliser une douille longue et une boulonneuse pour un assemblage rapide. Taper le manchon pendant le serrage à l'aide d'un maillet en caoutchouc ou de la surface plate (large) d'un 2 x 4 pour assurer le positionnement uniforme de la garniture.

14



Les boulons doivent être serrés à un minimum de 55 N.m (40 pi-lb) pour veiller à une tension adéquate du manchon et à la compression de la garniture. Pour une bonne étanchéité, l'ondulation du manchon doit être parfaitement assise dans l'ondulation du tuyau. Lorsque des spécifications limitent l'infiltration/exfiltration, une inspection minutieuse doit être réalisée sur le joint assemblé pour confirmer l'installation appropriée.



Armtec est un manufacturier national de premier plan offrant une gamme complète de produits d'infrastructure et de solutions d'ingénierie en construction pour des clients de divers secteurs. Avec des opérations d'un océan à l'autre, nous sommes un partenaire de confiance pour le transport, les travaux publics, la foresterie, le pétrole et le gaz, ainsi que les opérations minières dans tout le pays et à l'étranger. Depuis 1908, notre engagement envers la qualité, le service à la clientèle et l'innovation ont établi la référence dans le paysage canadien du drainage et des ponts.

Composez le **1-800-565-1152** ou visitez **armtec.com**